航空航天装备

# 燃气轮机用 YS10-021 聚酰亚胺三防 试验验证分析

# 商旭静<sup>1</sup>, 胡艳<sup>2</sup>, 由宝财<sup>1</sup>, 王宇<sup>1</sup>, 杨文鑫<sup>2</sup>

(1.中国航发沈阳发动机研究所,沈阳 110015; 2.青岛苏试海测检测技术有限公司,山东 青岛 266000)

摘要:目的研究湿热、盐雾、霉菌环境对 YS10-021 聚酰亚胺材料性能的影响,为燃气轮机选材设计和定 寿、延寿提供数据支撑。方法 设计开展 YS10-021 聚酰亚胺三防试验,定期测试试样老化后的物理性能, 并对试验数据进行统计分析。结果 经3 552 h 湿热试验后,高温拉伸强度和高温弯曲强度下降 24%,仍然符 合出厂指标要求;常温弯曲强度下降 34%,简支梁冲击强度下降 62%,超出指标要求;其他各项性能未见 明显老化。经3 552 h 盐雾试验后,弯曲强度下降 30%,其余性能均在出厂指标要求范围以内。经 84 d 霉菌 试验后,YS10-021 聚酰亚胺各项性能均有轻微下降趋势,但老化不明显。结论 YS10-021 聚酰亚胺在湿热、 盐雾、霉菌环境中的耐受性良好。总体来看,湿热和盐雾环境对 YS10-021 聚酰亚胺力学性能的影响更大。 关键词:YS10-021 聚酰亚胺;湿热试验;盐雾试验;霉菌试验;物理性能;老化规律。 中图分类号:V258;TB304 文献标识码:A 文章编号:1672-9242(2023)02-0032-10 DOI: 10.7643/issn.1672-9242.2023.02.005

# Verification and Analysis of YS10-021 Polyimide for Gas Turbine by Three Prevention Test

SHANG Xu-jing<sup>1</sup>, HU Yan<sup>2</sup>, YOU Bao-cai<sup>1</sup>, WANG Yu<sup>1</sup>, YANG Wen-xin<sup>2</sup>

(1. AECC Shenyang Engine Design Institute, Shenyang 110015, China;2. Qingdao Sushihaice Testing Technology Co., Ltd., Shandong Qingdao 266000, China)

**ABSTRACT:** The work aims to study the effects of damp heat, salt spray and fungus accelerated environment on physical properties of YS10-021 polyimide, so as to provide data support for material selection, design, service life determination and extension of gas turbine. The three prevention test of YS10-021 polyimide was designed and carried out to regularly test the physical properties of the sample after aging, and make statistical analysis on the test data. After 3 552 h damp heat test, the high temperature tensile strength and high temperature bending strength declined by 24%, which still fulfilled the requirements of the factory specifications. The bending strength at room temperature declined by 34% and the impact strength of the simply supported beam declined by 62%, which failed to meet the standard requirements. Other properties showed no significant aging.

**引文格式:** 商旭静, 胡艳, 由宝财, 等. 燃气轮机用 YS10-021 聚酰亚胺三防试验验证分析[J]. 装备环境工程, 2023, 20(2): 032-041. SHANG Xu-jing, HU Yan, YOU Bao-cai, et al. Verification and Analysis of YS10-021 Polyimide for Gas Turbine by Three Prevention Test[J]. Equipment Environmental Engineering, 2023, 20(2): 032-041.

收稿日期: 2021-09-08; 修订日期: 2022-06-27

Received: 2021-09-08; Revised: 2022-06-27

基金项目: 国家科技重大专项

Fund: National Science and Technology Major Project of China

作者简介: 商旭静(1992—), 女, 硕士。

Biography: SHANG Xu-jing (1992-), Female.

After 3 552 h salt spray test, the bending strength significantly declined by 30%, while other properties were within the range of the factory specifications. After 84 d fungus test, the physical properties of YS10-021 polyimide showed a slight downward trend, but the aging was not significant. YS10-021 polyimide has good resistance to damp heat, salt spray and fungus environment. Overall, the damp heat and salt spray have greater effects on the mechanical properties of YS10-021 polyimide than fungus. **KEY WORDS:** YS10-021 polyimide; damp heat test; salt spray test; fungus test; physical properties; aging law

近年来,随着我国海外利益的深入拓展以及建设 海洋强国计划的持续推进,我海军装备力量建设进入 前所未有的发展期<sup>[1]</sup>。燃气轮机因体积小、质量轻、 污染小、能量转换效率高以及机动性强等优点,已逐 渐成为舰船的主要动力装置<sup>[1-2]</sup>。在燃气轮机的研制 使用过程中,YS10-021 聚酰亚胺因其良好的热稳定 性、自润滑性和低摩擦系数,被广泛应用于可调叶片 衬套,以减少静子叶片轴径的磨损,对静子叶片起保 护作用<sup>[3-8]</sup>。相比于金属材料,采用YS10-021 聚酰亚 胺能够起到较好的减重效果,同时减磨效果更优、耐 久性更好<sup>[9-10]</sup>。

可调叶片衬套是装配在高压压气机可调叶片上 起减磨作用的关键部件,用以保护叶片轴,其在服役 过程的环境耐受性、寿命长短直接制约了整机可靠性 和寿命的提升。燃气轮机海上工作环境苛刻,不但会 导致金属材料的腐蚀,也会造成橡胶、塑料等高分子 材料吸湿、开裂、老化、体积膨胀等,造成强度等性 能降低或弹性等功能失效,影响装备的整体性能和服 役寿命<sup>[11-15]</sup>。另外,非金属功能材料的霉变,会使得 自身物理性能发生明显恶化,从而危及装备的可靠性 和安全性<sup>[16-17]</sup>。

国内对舰船燃气轮机材料,特别是非金属功能材 料的环境适应性研究基础不足,影响燃气轮机非金属 功能材料的正确选用、合适防护和正确维护<sup>[11]</sup>。为了 全面评估 YS10-021 聚酰亚胺的海洋环境适应性,本 文采取湿热试验、盐雾试验、霉菌试验 3 种环境加速 方法,开展聚酰亚胺材料的老化研究,为燃气轮机非 金属功能材料的环境老化及寿命评估提供技术基础, 为燃气轮机的合理选材提供数据支撑,为燃气轮机的 定寿、延寿提供理论依据。

## 1 试验

#### 1.1 材料及样品

试验所采用的材料为 YS10-021 聚酰亚胺,试件 的尺寸及数量见表 1。

rau.1 lest material mormation							
生产厂家	检测性能	检测标准	检测仪器	性能指标	尺寸/mm	数量	
上海市合 成树脂研 究所	拉伸强度(室温 23 ℃、高温 250 ℃)	GB/T 1040.1—2018	高低温电子万能试验机	室温 23 ℃,≥50 MPa; 高温 250 ℃,≥30 MPa	150×20×4	230	
	弯曲强度(室温 23 ℃、高温 250 ℃)	GB/T 9341—2008	高低温电子万能试验机	室温 23 ℃,≥90 MPa; 高温 250 ℃,≥60 MPa	80×10×4	230	
	压缩强度(室温 23 ℃、高温 250 ℃)	GB/T 1041—2008	高低温电子万能试验机	室温 23 ℃, ≥100 MPa; 高温 250 ℃, ≥75 MPa	15.0×10.4×30.0	230	
	冲击强度(无缺口)	GB/T 1043.1-2008	液晶显示冲击试验机	$\geq 20 \text{ kJ/m}^2$	120×15×10	276	
	摩擦系数	GB/T 3960—2016	环块摩擦磨损试验机	≤0.4	30×7×6	69	
	宏观形貌	目视	/	/	10×10×4	4	
	微观形貌(SEM)	GB/T 16840.6-2012	扫描电镜	/	10×10×4	4	
	热重分析(TG)	GB/T 19466.2-2004	热失重仪	/	10×10×4	4	
	热力分析(DSC)	GBT 19466.2—2004	差示扫描量热仪	/	10×10×4	4	

表 1 试验材料信息

#### 1.2 方法

 1)湿热试验方法。湿热试验<sup>[18]</sup>方法见表 2。湿 热试验时间为 3 552 h,共计 148 循环,分别在 1、2、
 4、8、22、42、64、84、148 循环后对其物理性能进 行测试。

2)盐雾试验方法。盐雾试验<sup>[19]</sup>方法见表 3。盐

雾试验时间为 3 552 h, 共计 74 循环, 分别在 1、2、4、 11、21、32、42、74 循环后对其物理性能进行测试。

3)霉菌试验方法。为了更加全面地考核聚酰亚 胺的耐霉性,霉菌试验<sup>[20]</sup>采用 GJB 150.10A 中的 10 种菌种来进行霉菌试验(见表 4)。在 30 ℃、RH 为 95%条件下,最长进行 84 d 的霉菌试验,分别在 28、 56、84 d 后对其物理性能进行测试。

表 2  湿热试验方法 Tab.2 Damp heat test method						
试验阶段	温度/℃	相对湿度/%	持续时间/h	取样时机		
升温	30~60	95	2			
高温高湿	60	95	6	分别进行1、2、4、8、		
降温	60~30	≥85	8	22、42、64、84、148 循环		
低温高湿	30	95	8			

表 3 盐雾试验方法

Tal.3 Slat fog test method								
喷雾阶段			干燥阶段		循环/h	取样时机		
NaCl 质量分数/%	80 cm <sup>2</sup> 盐雾沉降率/(mL·h <sup>-1</sup> )	温度/℃	pH 值	温度/℃	相对湿度/%	7/日本17/11	城中町加山	
5	1~2	35	6.5~6.7	20~30	≤50	24 h 喷雾+ 24 h 干燥	分别进行1、2、4、11、 21、32、42、74 循环	

表4 试验菌种

序号	菌种名称	菌种编号	受影响的材料			
1	黑曲霉	AS3.3928	织物、乙烯树脂、敷形涂 覆、绝缘材料等			
2	土曲霉	AS3.3935	帆布、纸板、纸			
3	宛氏拟青霉	AS3.4253	塑料、皮革			
4	绳状青霉	AS3.3875	织物、塑料、棉织品			
5	赭绿青霉	AS3.4302	织物、塑料			
6	短柄帚霉	AS3.3985	橡胶			
7	绿色木霉	AS3.2942	敷料、织物			
8	黄曲霉	AS3.3950	皮革、织物			
9	杂色曲霉	AS3.3885	皮革			
10	球毛壳霉	AS3.4254	纤维素			

#### 1.3 检测性能

对聚酰亚胺材料的以下性能进行检测,性能检测之前按照 GB/T 2918—1998《塑料试样状态调节和试验的标准环境》中的规定,在标准环境[温度为(23±2)℃,相对湿度为 50%±5%]下处理 16 h 以上。

1) 拉伸强度。试样为哑铃型,使用高低温电子 万能试验机进行测试,每组 5 件试样,加载速率为 5 mm/min,分别在 23、250 ℃环境温度下进行拉伸测 试,计算其抗拉强度<sup>[21]</sup>,取 5 件试样的平均值。

2)弯曲强度。使用高低温电子万能试验机进行 测试,每组5件试样,加载速率为2mm/min,分别 在23、250℃环境温度下进行弯曲测试,计算其弯曲 强度<sup>[22]</sup>,取5件试样的平均值。

3) 压缩强度。使用高低温电子万能试验机进行 测试,每组5件试样,加载速率为2 mm/min,分别 在23、250℃环境温度下进行压缩测试,计算其压缩 强度<sup>[23]</sup>,取5件试样的平均值。

4)冲击强度。使用液晶显示冲击试验机进行测 试,每组10件试样,采用简支梁冲击方式进行冲击 强度测试,跨距为 70 mm,冲击速度为 3.8 m/s,冲 击角度为 150°,计算其冲击强度<sup>[24]</sup>,取 10 件试样的 平均值。

5)摩擦性能<sup>[25]</sup>。使用环块摩擦磨损试验机进行 测试,每组3件试样,施加载荷为196N,试验环转 动速度为200r/min,记录摩擦系数,并测量磨痕宽度。

6)形貌观察。宏观形貌采用目视观察方式,并 用数码相机拍摄外观照片。微观形貌<sup>[26]</sup>采用扫描电镜 进行测试,试样表面喷金处理,加速电压为3kV。

7) 热重分析<sup>[27]</sup>(TG)。采用热失重仪进行测试, 从 10 mm×10 mm×4 mm 样块上制取至少 150 mg 试样 进行测试。试验过程中用氮气吹扫,以 10 ℃/min 的 升温速率从室温开始加热至 900 ℃,记录加热曲线及 质量损失量。

8) 热力分析<sup>[27]</sup>(DSC)。采用差示扫描量热仪 进行测试,从 10 mm×10 mm×4 mm 样块上制取约 10 mg 试样进行测试。试验过程中用氮气吹扫,以 10 ℃/min 的升温速率从室温开始加热至 400 ℃,记 录试验前后试样质量及转变温度曲线。

# 2 结果与分析

#### 2.1 拉伸强度

YS10-021 聚酰亚胺三防试验前后室温(23℃) 和高温(250℃)拉伸性能如图1所示。从湿热试验 前后拉伸性能对比(见图1a)可以看出,经过3552h 湿热试验后,YS10-021 聚酰亚胺的拉伸强度下降。 室温拉伸强度从72 MPa下降为59 MPa,高温拉伸强 度从50.9 MPa下降为38.6 MPa。相比于室温拉伸强 度的变化,湿热环境对高温拉伸强度的影响更大,下 降了24%。3552h湿热试验后,YS10-021聚酰亚胺 的常温拉伸强度仍然高于50 MPa,高温拉伸强度仍 然高于30 MPa,依旧满足燃机使用指标要求。因此, 3552h湿热试验虽导致YS10-021聚酰亚胺拉伸强度 下降,但并未失效。从盐雾试验前后拉伸性能对比(见图 1b)可以看出,室温和高温拉伸强度均出现明显 下降,下降程度与湿热试验前后相近,均未导致其拉 伸强度失效。从霉菌试验前后拉伸性能对比(见图 1c)可以看出,室温拉伸强度在霉菌试验 56 d 后未 发生明显变化,84 d 后略微下降;高温拉伸强度出现 明显下降,但下降程度并未导致其拉伸强度失效。



图 1 YS10-021 聚酰亚胺的拉伸强度 Fig.1 Tensile strength of YS10-021 polyimide after (a) damp heat test, (b) salt spray test and (c) fungus test

## 2.2 压缩强度

YS10-021 聚酰亚胺三防试验前后室温(23℃) 和高温(250℃)的压缩性能如图2所示。从湿热试 验前后压缩性能对比(见图2a)可以看出,经过3552h 湿热试验后,YS10-021 聚酰亚胺常温压缩强度未出 现明显下降;高温压缩强度略微下降,下降 9.4%。 这说明湿热环境对 YS10-021 聚酰亚胺压缩性能的影 响不大。从盐雾试验前后压缩性能对比(见图 2b) 可以看出,试验后,室温和高温压缩强度均未出现明 显下降,试验过程中的强度波动为样品本身的样本均 匀性所致。因此,盐雾环境并未对聚酰亚胺的压缩性 能产生影响。从霉菌试验前后压缩性能对比(见图 2c)可以看出,随着霉菌试验时间的延长,室温和高 温压缩强度均出现轻微下降,分别下降了 16.7%和 9%。与湿热环境和盐雾环境相比,霉菌环境对 YS10-021 聚酰亚胺压缩性能的影响较大。





## 2.3 弯曲强度

YS10-021 聚酰亚胺三防试验前后室温(23℃) 和高温(250℃)弯曲强度如图 3 所示。从湿热试验 前后的弯曲强度对比(见图 3a)可以看出,经过 3 552 h 湿热试验后,YS10-021 聚酰亚胺的室温弯曲强度由 124 MPa下降至 82.0 MPa,低于出厂指标 90 MPa; 高温弯曲强度下降了 24%,仍然满足使用指标要求。 从盐雾试验前后的弯曲强度对比(见图 3b)可以看出, 室温弯曲强度和高温弯曲强度分别出现不同程度的下 降,且下降幅度较湿热试验略大。从霉菌试验前后的 弯曲强度对比(见图 3c)可以看出,室温和高温弯曲 强度均随霉菌试验时间的延长出现下降,但均未降至





使用指标以下,仍然满足使用要求。这说明霉菌环境 对聚酰亚胺的弯曲性能会产生一定的影响,但 84 d 霉菌试验不会使 YS10-021 聚酰亚胺的弯曲性能失效。

#### 2.4 简支梁冲击强度

YS10-021 聚酰亚胺三防试验前后简支梁冲击强 度如图 4 所示。从湿热试验前后简支梁冲击强度对比 (见图 4a)可以看出,湿热试验 96 h时,冲击强度 开始呈现明显的下降趋势,在 2 016 h 后已经低于出 厂指标 20 kJ/m<sup>2</sup>,说明长时间的湿热试验会大大降低 YS10-021 聚酰亚胺的抗简支梁冲击性能。从盐雾试 验前后简支梁冲击强度对比(见图 4b)可以看出,





盐雾试验 192 h 时,冲击强度开始呈现明显的下降趋势,但 3 552 h 后,简支梁的冲击强度仍高于 20 kJ/m<sup>2</sup>。 这说明盐雾试验时间越长,聚酰亚胺的抗简支梁冲击 性越低,但 3 552 h 的盐雾老化并未使聚酰亚胺的抗 冲击性失效。从霉菌试验前后简支梁的冲击强度对比 (见图 4c)可以看出,随着霉菌试验时间延长,冲 击强度呈现明显的下降趋势。84 d 后,简支梁的冲击 强度降至 19 kJ/m<sup>2</sup>,说明霉菌试验也会明显降低聚酰 亚胺的抗冲击性能。

#### 2.5 摩擦性能

YS10-021 聚酰亚胺三防试验前后的摩擦性能如 图 5 所示。其中,从湿热试验前后的摩擦性能对比(见 图 5a)可以看出,湿热试验后,YS10-021 聚酰亚胺 的摩擦系数整体增高。从盐雾试验前后的摩擦性能对 比(见图 5b)可以看出,盐雾试验后,YS10-021 聚 酰亚胺的摩擦系数有所降低。从霉菌试验前后的摩擦 性能对比(见图 5c)可以看出,霉菌的存在影响了 试样的表面状态,使得摩擦系数由 0.33 增长为 0.37, 仍在出厂指标(≤0.40)要求范围以内。

#### 2.6 微观性能

YS10-021 聚酰亚胺湿热、盐雾、霉菌试验前后的宏观照片及微观形貌如图 6 所示。由图 6 可知,湿 热和盐雾试验后,试样无目视可见变化,霉菌试验后 表面有聚集的菌落生长。由图 7 可知,老化试验后, 样品表面出现少量微坑或孔,表面形貌总体未发生明 显变化。

图 8 为 YS10-021 聚酰亚胺湿热、盐雾、霉菌试 验前后的热重曲线,表6为相应的分解温度和残余 量。从图 8b 和表 6 中可以看出, YS10-021 聚酰亚胺 湿热试验前起始分解温度为 600.2 ℃,湿热试验后的 分解温度为 597.5 ℃,残余量增加 0.55%。这可能是 由于在湿热试验过程中受热氧老化影响,聚酰亚胺分 子链中键能较弱的键逐渐断裂,重组后形成其他分子 链,使其聚合度有所下降。当热氧老化作用持续进行 时,分子主链上断裂醚键(C-O-C)的数量随之增 加,同时出现 C-N 键断裂,从而降低其力学性能。 生成的小分子基团不断重整、组合生成碳、氮氧化物, 形成 C-O键, 使得聚酰亚胺树脂的残留量增加。聚 酰亚胺最终分解的产物包括碳的氧化物( $CO_{CO_2}$ )、 氮的氧化物( $NO_NO_2$ )、碳的氢化物( $CH_4$ )以及 水分子(H<sub>2</sub>O)等,表明聚酰亚胺树脂在高温环境中 出现分子链的分解,同时生成新的 C-O 键使其总质 量有所增加。因此,分子键的断裂、重组可能是导致 其力学性能下降的主要原因。

从图 8c 和表 6 可以看出,盐雾试验后分解温度 降为 596.1 ℃,残余量增加 2.23%。这可能是由于盐

雾环境中的 CI<sup>-</sup>直径较小,易通过孔隙渗入材料中, 同时在 35 ℃的持续温度下,导致分子链上较弱的键 发生断裂、重组,使 CI<sup>-</sup>渗入,形成了沉积盐,从而 增加了残余量。

从图 8d 和表 6 可以看出,聚酰亚胺 84 d 霉菌试验后的分解温度为 596.2 ℃,残余量增加 1.37%。说明聚酰亚胺表面微生物的生长也导致了分子链结构的变化,从而影响其结构强度及力学性能。



图 5 YS10-021 聚酰亚胺的摩擦系数和磨痕宽度 Fig.5 Friction coefficient and scar width of YS10-021 polyimide after (a) damp heat test, (b) salt spray test and (c) fungus test



图 6 YS10-021 聚酰亚胺的照片 Fig.6 Photograph of YS10-021 polyimide (a) before aging test and after (b) damp heat test, (c) salt spray test and (d) fungus test



图 7 YS10-021 聚酰亚胺的微观照片

Fig.7 Morphology of YS10-021 polyimide (a) before aging test and after (b) damp heat test, (c) salt spray test and (d) fungus test



Fig.8 Thermogravimetric curve of YS10-021 polyimide (a) before aging test and after (b) damp heat test, (c) salt spray test and (d) fungus test

表 6 聚酰亚胺分解温度和残余量 Tab.6 Decomposition temperature and residual amount of YS10-021 polyimide

加热速率 /(℃·min <sup>-1</sup> )	样品	初始分解 温度/℃	900 ℃残 余量/%
	老化前	600.2	63.74
10	3552h 湿热试验后	597.5	64.29
10	3552h 盐雾试验后	596.1	65.97
	84 d 霉菌试验后	596.2	65.11

结合图 9 可以发现,聚酰亚胺在经过湿热试验、 盐雾试验和霉菌试验后,并没有对主分子链结构造成 明显裂解和老化。因此,其力学性能有所下降,但是 并没有体现出明显老化趋势。



# 3 结论

1)湿热和盐雾环境对 YS10-021 聚酰亚胺拉伸强 度、弯曲强度、高温压缩强度和冲击强度的影响更大, 对室温压缩强度基本没有影响。

2)霉菌环境对聚酰亚胺拉伸强度、弯曲强度的 影响程度小,但对其压缩强度有一定影响,使得压缩 强度明显降低。

3) 三防试验中, 霉菌试验对于 YS10-021 聚酰亚 胺力学性能的影响最小, 湿热试验和盐雾试验对 YS10-021 聚酰亚胺力学性能的影响程度相近。

4)YS10-021 聚酰亚胺的三防性能较好,经3552h 湿热试验后,除室温弯曲强度、冲击强度、摩擦系数 外,其余性能满足出厂指标要求,可正常使用;经 3552h盐雾试验后,除室温弯曲强度、高温弯曲强 度外,其余性能满足出厂指标要求,可正常使用;经 84d霉菌试验后,除冲击强度略低于出厂指标外,其 余性能满足出厂指标要求,可正常使用。

#### 参考文献:

 [1] 杨宏波,王源升,王轩,等. 燃气轮机在海洋环境下的 热腐蚀与防护技术研究进展[J]. 表面技术, 2020, 49(1): 163-172.

> YANG Hong-bo, WANG Yuan-sheng, WANG Xuan, et al. Research Progress of Hot Corrosion and Protection

Technology of Gas Turbine under Marine Environment[J]. Surface Technology, 2020, 49(1): 163-172.

- [2] 由宝财,滕佰秋,邢丕臣,等.海洋环境下航改燃气轮 机腐蚀防护与控制[J]. 航空发动机, 2010, 36(4): 41-44. YOU Bao-cai, TENG Bai-qiu, XING Pi-chen, et al. The Corrosion Protection and Control of Marine Aero- Derivative Gas Turbine[J]. Aeroengine, 2010, 36(4): 41-44.
- [3] 陈祥宝. 高性能树脂基体[M]. 北京: 化学工业出版社, 1999.

CHEN Xiang-bao. High Performance Resin Matrix[M]. Beijing: Chemical Industry Press, 1999.

- [4] KRISHNAMACHARI P, LOU Jian-zhong, SANKAR J, et al. Characterization of Fourth-Generation High-Temperature Discontinuous Fiber Molding Compounds[J]. International Journal of Polymer Analysis and Characterization, 2009, 14(7): 588-599.
- [5] DEXTER H B, DAVIS J G Jr. Graphite/Polyimide Composites[J]. British Journal of Psychiatry: the Journal of Mental Science, 1979, 143: 301-303.
- [6] TAMAI S, KUROKI T, SHIBUYA A, et al. Synthesis and Characterization of Thermally Stable Semicrystalline Polyimide Based on 3, 4'-Oxydianiline and 3, 3', 4, 4'-Biphenyltetracarboxylic Dianhydride[J]. Polymer, 2001, 42(6): 2373-2378.
- [7] ABADIE M J, YU V, Voytekunas, et al. State of the Art Organic Matrices for Highperformance Composites: A Review[J]. Iranian Polymer Journal, 2007, 15(1): 65-77.
- [8] 赵伟栋,王磊,潘玲英,等.聚酰亚胺复合材料研究进展[J]. 宇航材料工艺, 2013, 43(4): 14-19.
   ZHAO Wei-dong, WANG Lei, PAN Ling-ying, et al. Recent Advances in Polyimides Matrix Structural Composites[J]. Aerospace Materials & Technology, 2013, 43(4): 14-19.
- [9] 王云飞,张朋,刘刚,等. 航空发动机用聚酰亚胺树脂 基复合材料衬套研究进展[J]. 材料工程,2016,44(9): 121-128.

WANG Yun-fei, ZHANG Peng, LIU Gang, et al. Progress in Research on Polyimide Composite Bushings for Aeroengine[J]. Journal of Materials Engineering, 2016, 44(9): 121-128.

[10] 侯鹏,罗艾然,司艳丽,等.聚酰亚胺基树脂构件在航空发动机上的应用[J].纤维复合材料,2018,35(2):57-59.
 HOU Peng, LUO Ai-ran, SI Yan-li, et al. The Application

of Polyimide Composite on High Compressor and Fan Frame[J]. Fiber Composites, 2018, 35(2): 57-59.

 [11] 王哲, 雍兴跃, 范林, 等. 典型非金属材料海洋环境适应性技术研究[J]. 装备环境工程, 2017, 14(3): 60-64.
 WANG Zhe, YONG Xing-yue, FAN Lin, et al. Technical Research on Ocean Environmental Adaptability of Typical Nonmetal Materials[J]. Equipment Environmental Engineering, 2017, 14(3): 60-64.

- [12] 曲晓燕,邓力. 舰载武器海洋环境适应性分析[J]. 舰船 电子工程, 2011, 31(4): 138-142.
  QU Xiao-yan, DENG Li. Analysis of the Environmental Worthiness of Shipborne Weapons in Marine Environment[J]. Ship Electronic Engineering, 2011, 31(4): 138-142.
- [13] 杨小奎,张伦武,张世艳,等. 塑料大气环境老化预测 模型研究[J]. 装备环境工程, 2019, 16(3): 30-36. YANG Xiao-kui, ZHANG Lun-wu, ZHANG Shi-yan, et al. Aging Prediction Model of Plastic Exposed in Atmosphere Environments[J]. Equipment Environmental Engineering, 2019, 16(3): 30-36.
- [14] 常新龙,姜帆,惠亚军.导弹橡胶密封件环境失效研究
  [J]. 装备环境工程, 2011, 8(4): 59-62.
  CHANG Xin-long, JIANG Fan, HUI Ya-jun. Environmental Failure Analysis of Rubber Sealing Components of Certain Missile[J]. Equipment Environmental Engineering, 2011, 8(4): 59-62.
- [15] 陈舜娥. 橡胶的大气老化[J]. 合成材料老化与应用, 2003, 32(1): 34-38.
  CHEN Shu-ne. Atmospheric Aging of Rubbers[J]. Synthetic Materials Aging and Application, 2003, 32(1): 34-38.
- [16] 于丹, 姜玉峰, 姜淑敏, 等. 典型试件霉菌环境适应性 分析[J]. 机电信息, 2020(21): 107-108.
  YU Dan, JIANG Yu-feng, JIANG Shu-min, et al. Analysis of Environmental Adaptability of Mold in Typical Specimens[J]. Mechanical and Electrical Information, 2020(21): 107-108.
- [17] 曹清河. 非金属材料及电子元器件霉菌试验方法研究
  [J]. 宇航材料工艺, 1984, 14(4): 41-48.
  CAO Qing-he. Study on Mold Test Method of Nonmetallic Materials and Electronic Components[J].
  Aerospace Materials & Technology, 1984, 14(4): 41-48.
- [18] GJB 150.9A—2009, 军用装备实验室环境试验方法 第 9部分: 湿热试验[S].
  GJB 150.11A—2009, Laboratory Environmental Test Methods for Military Material—Part 9: Damp Heat Test[S].
- [19] GJB 150.11A—2009, 军用装备实验室环境试验方法 第 11 部分: 盐雾试验[S].
  GJB 150.11A—2009, Laboratory environmental test methods for military material-Part 11: Salt spray test [S].
- [20] GJB 150.10A—2009, 军用装备实验室环境试验方法.第 10 部分: 霉菌试验[S].
- [21] GB/T 1040.1—2018, 塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分:
   总则[S].
   GB/T 1040.1—2018, Plastics—Determination of Ten-

sile Properties-Part 1: General Principles[S].

- [22] GB/T 9341—2008. 塑料 弯曲性能的测定[S]. GB/T 9341—2008, Plastics - Determination of Flexural Properties[S].
- [23] GB/T 1041—2008, 塑料.压缩性能的测定[S]. GB/T 1041—2008, Plastics—Determination of Compressive Properties[S].
- [24] GB/T 1043.1—2008, 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 1 部分: 非仪器化冲击试验[S].
  GB/T 1043.1—2008, Plastics—Determination of Charpy Impact Properties—Part 1: Non-Instrumented Impact Test[S].
- [25] GB/T 3960—2016, 塑料 滑动摩擦磨损试验方法[S].

GB/T 3960—2016, Plastics—Test Method for Friction and Wear by Sliding[S].

- [26] GB/T 16840.6—2012, 电气火灾痕迹物证技术鉴定方法 第6部分: SEM 微观形貌分析法[S].
   GB/T 16840.6—2012, Technical Determination Methods for Electrical Fire Evidence—Part 6: Micro-Morphological Analysis Method Using Scanning Electron Microscope[S].
- [27] GB/T 19466.2—2004, 塑料 差示扫描量热法[S]. GB/T 19466.2—2004, Plastics—Differential Scanning Calorimetry(DSC)—Part 2: Determination of Glass Transition Temperature[S].

责任编辑:刘世忠