

• 环境监察 •

污染防治设施标准化管理探索

林 丰

(徐州市环境监察支队, 江苏 徐州 221002)

摘要:简述了污染防治设施运行中存在的问题。提出了污染防治设施标准化管理的工作方案。通过开展污染防治设施标准化管理,建立对其运行管理的工作标准,明确对其管理的具体要求,可提高操作人员的业务素质,改善污染防治设施的完好程度,发挥排污单位内部环保监督管理的作用,提高污染防治设施的运行水平。

关键词:污染防治设施; 标准化管理; 探索

中图分类号: X 328 文献标识码: B 文章编号: 1006- 2009(2005)03- 0007- 03

Study on Standard Management of Pollution Treatment Installation

LN Feng

(Xuzhou Environmental Supervision Station Xuzhou, Jiangsu 221002 China)

Abstract Work scheme of standard management of pollution treatment installation was put forward in accordance with the issues on pollution treatment installation. To implement standard management and establish the work standard can improve the operation of pollution treatment installation.

Keywords Pollution treatment installation Standard management Study

目前在工业污染源治理工作中,由污染防治设施运行不稳定而造成超标排放的问题十分突出。加强对污染防治设施管理,保证其正常运行,是实现污染物稳定达标排放的关键所在。但在对污染防治设施实施环境管理的过程中,往往存在着环保管理部门不能给出一个完整、统一的管理要求,使得排污单位无所适从的问题。因此,建立一套规范、可行的管理制度,用于污染防治设施的管理,提高设施的运行水平,既是巩固“一控双达标”成果的需要,也是企业加强自身环境管理的迫切要求。

1 污染防治设施运行中存在的问题

1.1 运行管理规章制度不健全

一些排污单位虽然完成了污染治理设施的建设,通过了验收,但运行管理规章制度不健全,造成污染防治设施的运行管理无规可依、无章可循。因此无法保证污染防治设施的正常运行。

1.2 排污单位内部监管不力

一些企业虽然也制定了有关规章制度、管理措施,但由于缺乏严格和有效的监督管理,规章制度

形同虚设,管理人员不经常检查,记录不按规定,操作不按规程,造成污染防治设施处理效果不好,甚至设施出现异常或停运时不能及时采取应急处理措施和及时上报,从而酿成污染事故。

1.3 污染防治设施老化,处理能力下降

许多污染防治设施长期得不到有效的维护、保养和更新,设备老化,处理能力下降,故障频繁发生,有的设备几乎失去对污染物的去除作用。

1.4 污染防治设施不能满足当前环保标准和要求

一些污染防治设施建设较早,是按当时的生产状况和排污状况及环保标准要求设计,由于时间的变迁,已不能满足现有的生产、排污状况以及环保标准和要求。

1.5 操作人员业务素质和技能较低

许多污染防治设施的运行操作人员未经严格培训,业务素质和技能较低,对污染防治设施的工艺原理、设计要求、运行参数、控制节点及注意事项

收稿日期: 2004-12-17; 修订日期: 2005-02-03

作者简介: 林 丰 (1970—), 男, 江苏徐州人, 高级工程师, 学士, 从事环境监察工作。

— 7 —

不了解,对运行中可能出现的问题、原因及处理方法不清楚,在运行中不能科学规范地操作,出现问题不能及时解决,造成好的设施得不到好的运行,处理效果大大降低。

1.6 污染防治设施运行管理的监控手段落后

许多污染防治设施的运行和污染物排放的监控手段缺乏或很落后,如缺乏设施运行状况检测仪器(如溶解氧检测仪)、污染物在线检测仪器(如 COD 检测仪)、流量计以及远程监控仪器等,不能

及时反映出设施运行状况和污染物排放情况,及时根据设施运行情况和污染物变化情况调整设施运行状况,导致设施运行比较盲目,环保监管部门也很难及时准确地掌握和评判污染防治设施运行状况。

2 实施污染防治设施标准化管理的主要内容

污染防治设施标准化管理流程见图 1。

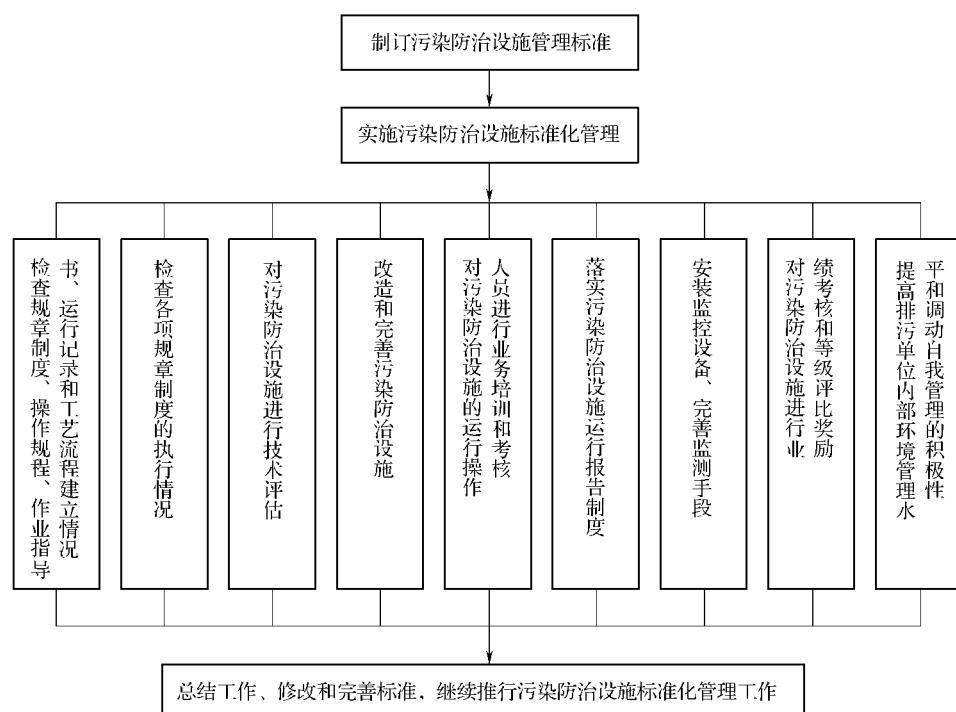


图 1 污染防治设施标准化管理流程

2.1 制定污染防治设施管理标准

(1) 建立规章制度。建立健全各项规章制度,使污染防治设施的运行操作管理人员做到有章可循、有规可依。这些规章制度主要包括各岗位责任制度、设备更新和维修保养制度、监测化验制度、劳动安全制度、领导检查制度、情况报告制度和考核奖惩制度等。

(2) 建立操作规程和作业指导书。制定详细的操作规程和作业指导书,使设施操作人员了解处理设施的工作原理、操作步骤、控制节点以及异常情况的应对处理措施等,严格按科学的方法进行操作。操作规程主要包括各个岗位、各种设施(设备、仪器)和各种工况下的操作规程等。

作业指导书要明确设施具备的工艺性能、处理能力和能够达到的指标,处理工艺、工艺流程、工艺说明和运行控制参数等。

(3) 建立记录、台账和档案。记录应包括设备运行记录、设备操作记录、监测化验记录、交接班记录、设备改造记录、维修保养记录和领导检查记录等。

台账、档案应记载设备仪器的购置、使用、更换和维修的有关情况。

(4) 实施污染防治设施评估制度。污染防治设施评估应包括对设施的运行状况、设备性能、处理能力和能够达到的指标等方面进行全面和综合评估,评判出该污染防治设施能否满足当前环保标

准和要求, 存在哪些问题, 应对哪些方面进行改造、改进和提高。同时, 明确对污染防治设施评估的时间要求、内容要求和结论作用等。

(5) 规定污染防治设施运行操作人员应具备的基本素质和业务能力。操作人员的基本素质和业务能力包括应具备的学历、业务培训、取得的证书和实际考核要求等。

(6) 规定排污单位应具备的监测能力和对污染防治设施安装监控仪器。根据污染源的产污量和排污量、污染防治设施的处理能力、处理污染物的种类和污染物排放去向等, 确定排污单位应具备的监测化验能力, 污防治设施应安装的计量、监测、监控仪器和设备(如流量计、污染物在线检测仪、远程传输设备等)等。

(7) 建立污染防治设施运行和管理评比等级的考核制度。通过对污染防治设施的运行稳定性、管理水平、操作人员素质、污染物去除和达标情况、设备完好程度和设施的先进程度等方面考核, 评定出污染防治设施的等级, 并对在评比考核中等级较高的排污单位给予一定的奖励和优惠。

2.2 实施污染防治设施标准化管理

(1) 检查污染防治设施各项规章制度、操作规程、作业指导书、运行记录和工艺流程等建立健全情况。

(2) 检查各项规章制度的执行情况。应检查各项记录是否完整正确, 设备是否按规定维护、检修和更换。排污单位的领导和分管人员要经常对污染防治设施的运行、维护等情况进行检查, 发现问题及时解决, 从而形成鼓励先进、惩罚落后、遵章守纪的工作氛围, 充分调动污染防治设施运行的操作和管理人员积极性。

(3) 检查监控设备和建设情况。检查这些设施能否实现对污染防治设施运行和排污情况的有效和实时监控, 并将监控信号与环保监管部门联接, 使环保监管部门和排污单位管理人员能够及时发现问题和处理问题。

(4) 组织专业技术人员对污染防治设施进行技术评估, 给出应该完善和改进的实施方案。

(5) 维护改造和完善污染防治设施。根据专业人员评估结果, 对污染防治设施进行全面的维护

保养和必要的改造完善, 对处理能力不够的设施进行扩大, 对性能落后的进行改造, 对设备老化的进行更新, 使设施能够正常稳定运行。

(6) 检查对污染防治设施的运行操作人员是否进行业务培训和考核。一是要对污染防治设施运行操作人员培训, 经考核合格后发放资质证书, 持证上岗; 二是要定期对在岗操作人员考核, 从而不断提高运行操作人员的业务素质和操作技能。

(7) 检查是否认真落实污染防治设施运行报告制度。报告污染防治设施运行情况是污染防治设施管理工作的一个重要内容, 排污单位应严格按照有关法律、法规和规定, 认真及时地向环保部门报告污染防治设施运行状况、处理效率、排污状况、设施故障和检修等情况。

(8) 对污染防治设施的运行和管理进行业绩考核和等级评比。定期对污染防治设施的运行和管理进行行业绩考核和等级评比, 评定出相应的等级, 对评比考核等级较高的排污单位, 给予一定的奖励, 对业绩突出的操作运行和管理人员给予一定的物质和精神奖励。

(9) 总结污染防治设施标准化管理工作, 修改和完善管理标准。经过一段时期的实践, 对污染防治设施标准化管理工作进行总结, 并根据实施过程中遇到的具体情况和问题, 修改和完善污染防治设施管理标准, 继续推进污染防治设施标准化管理的进程。

3 结语

通过开展污染防治设施标准化管理工作, 建立对其运行管理的工作标准, 明确对其管理的具体要求, 可提高操作人员的业务素质, 改善污染防治设施的完好程度, 发挥排污单位内部环保监督管理的作用, 提高污染防治设施的运行水平, 使之能够充分发挥污染防治的效能。同时, 完善的监控措施, 可增强环保部门对污染防治设施的监控能力, 提高环保部门的监管效率, 从而保证污染源的稳定达标排放。

本栏目责任编辑 李文峻